

MasterSeal® CR 171

Высокоэффективный химически стойкий наливной двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида

ОПИСАНИЕ

MasterSeal CR 171 – это химически стойкий двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида. Устойчив к погодным условиям, ультрафиолетовому излучению, содержащимся в атмосфере химическим веществам.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterSeal CR 171 применяется для герметизации горизонтальных швов в зонах пешеходного и автомобильного движения (уклон до 2%), особенно там, где требуется эффективная защита от потенциально загрязняющих воду веществ:

- взлетно-посадочные полосы и перроны аэропортов
- электростанции
- автодороги и мосты
- автозаправочные станции (АЗС)
- склады и гаражи
- промышленные полы, подверженные интенсивному движению пешеходов и тяжелых транспортных средств
- в местах, подверженных влиянию солнечного света, воды, различных химических веществ и промышленных отходов

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- эластичный, допустимая общая деформация до 30 %;
- не содержит хлорированных парафинов;
- сертифицирован немецким институтом DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik) для использования на объектах хранения, переработки и разлива загрязняющих воду веществ;
- устойчив к воздействию топлива, масел и большого количества различных химических реагентов



СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

(a) Подготовка поверхности

Все основания (новые и старые) должны быть конструктивно прочными, без цементного молочка и осыпающихся частиц, очищены от масла, жира, следов от резиновых протекторов, пятен краски и других загрязнений, ухудшающих адгезию.

Температура контактных поверхностей должна быть как минимум на 3 °C выше температуры точки росы окружающей среды.

(b) Уплотнительный шнур

Не допускайте трехточечного изгиба и обеспечьте рекомендуемую глубину укладки герметика с помощью закрытопористого уплотнительного шнура. В случае плоских швов не допускайте трехточечного соединения, используя изолирующую ленту.

Уложите уплотнительный шнур, вдавив и раскатав его в канале шва, не растягивая по длине.

Старайтесь не проткнуть уплотнительный шнур во время укладки.

Для получения гладкого, четко очерченного шва заклейте наружные стороны шва малярной лентой перед заделкой. Удалите малярную ленту сразу после выравнивания поверхности шва.

(c) Грунтовочный слой

MasterSeal CR 171 всегда наносится на загрунтованную поверхность.

Выбор грунтовки:

- MasterSeal P 117: для впитывающих оснований (бетон, цементный раствор и т.п.)
- MasterSeal P 107: для невпитывающих оснований и нержавеющей стали
- MasterSeal P 127 или PCI Elastoprimer 220: для металлических оснований
- MasterSeal P 157: для асфальтобетона

Дайте растворителю грунтовки испариться перед нанесением герметика и нанесите MasterSeal CR 171 в течение времени открытой выдержки грунтовки.

Не грунтуйте и не прокалывайте уплотнительный шнур.

Примечание.

Грунтовка способствует улучшению адгезии, но не является заменой надлежащей подготовки основания и не улучшает существенно его прочность.

MasterSeal® CR 171

Высокоэффективный химически стойкий наливной двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида

(d) Смешение

Герметик MasterSeal CR 171 поставляется в виде компонентов А и В в нужном соотношении. Добавить весь объем компонента В в компонент А с помощью шпателя. Тщательно перемешайте оба компонента с помощью мешалки при частоте вращения около 300 об/мин. При смешении обращайте внимание на материал на дне и по краям контейнера. Продолжайте смешивать до получения гомогенного герметика без неоднородностей. Смешивайте компоненты не менее трех минут. Во время смешивания температура двух компонентов должна быть в диапазоне от 15 до 25 °С.

(e) Нанесение

После смешения материал нужно либо залить в ручной пистолет, либо вставить контейнер в нагнетающее устройство со шлангом и наконечником. Во время нанесения герметика удаляйте любые образующиеся на поверхности пузырьки мягкой сухой кистью.

Температура окружающей среды и температура конструкции, на которую наносится покрытие, имеют решающее значение для нанесения и отверждения. При низких температурах химические реакции протекают медленнее, поэтому время открытой выдержки и время отверждения будет больше. При более высоких температурах химические реакции протекают быстрее, а время отверждения сокращается. Чтобы обеспечить полное отверждение, температура материала и конструкции должна быть не ниже минимального предела в любом месте или в любой момент во время отверждения.

ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТ И УБОРКА

Очищайте инструменты сразу же после работы растворителем. После высыхания/отверждения герметик можно удалить с поверхности только механическим способом.

РАСХОД

Расход зависит от размера шва.

Ширина шва, мм	Глубина шва, мм	Расход, мл/м
10	10	100
15	12–15	180–225
20	16–20	320–400
25	20–25	500–625
30	24–30	720–900
35	28–35	980–1225
40	32–40	1280–1600

Указанный расход является теоретическим и зависит, в частности, от ровности шва. В особых случаях может потребоваться расчет на основании проведенных на месте испытаний.

ЦВЕТ

Серый
Черный

ФАСОВКА

Герметик MasterSeal CR 171 поставляется в емкостях по 10 л и 20 л (только черного цвета).

ХРАНЕНИЕ

Герметично закрытые емкости могут храниться в сухом помещении при температуре от +15 до 25 °С.

СРОК ХРАНЕНИЯ

18 месяцев (Компонент А), 9 месяцев (Компонент В) в закрытых оригинальных контейнерах при соблюдении вышеуказанных условий хранения

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Герметик MasterSeal CR 171 предназначен только для промышленного применения.
- Герметик MasterSeal CR 171 не подходит для применения, подразумевающего постоянное воздействие воды.

ОБРАЩЕНИЕ С ПРОДУКТОМ И ЕГО ТРАНСПОРТИРОВКА

При использовании этого продукта следует соблюдать обычные меры предосторожности при обращении с химическими продуктами, например не есть, не курить и не пить во время работы, а также мыть руки во время перерыва и после работы. Специальная информация по технике

MasterSeal® CR 171

Высокоэффективный химически стойкий наливной двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида

безопасности, касающаяся обращения с этим продуктом и его транспортировки, приведена в паспорте безопасности материала. Для получения полной информации по вопросам охраны здоровья и техники безопасности, касающимся данного продукта, следует ознакомиться с соответствующим паспортом безопасности

материала. Утилизация продукта и его контейнера должна осуществляться в соответствии с действующим местным законодательством. За это несет ответственность конечный владелец продукта.

MasterSeal® CR 171

Высокоэффективный химически стойкий наливной двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида

Информация о продукте			
Свойства	Способ	Ед. изм.	Данные
Пропорции смешения А:В	–	по массе	100:9
Плотность	–	г/мл	1,65
Содержание твердых частиц	–	–	100 %
Вязкость	–		степень жидкотекучести
свойства самовыравнивания, тип sl горизонтальная поверхность(+5 °С) наклонная поверхность(+23 °С)	EN 14187-3	мм	1,0 6,0
Время открытой выдержки	–	мин	60–120
Время отверждения	–	ч	24–48
Скорость отверждения	EN 14187-1	–	100 % через 3 дня
Время до исчезновения отлипа	EN 14187-2	ч	12–14
Температура нанесения	–	°С	5–40
Уменьшение объема	EN ISO 10563	%	4,8 (треб.: < 5 %)
Изменение массы после погружения в топливо для испытания (72 ч). Изменение объема после погружения в топливо для испытания (72 ч).	EN 14187-4, классы В и С	%	–21 (треб.: ≥ –25 ≤ 0) –22 (треб.: ≤ ±30)
Адгезионные/когезионные свойства после погружения в топливо для испытания (72 ч)	EN 14187-6, классы В и С	–	пройдено (без разрушения)
Твердость по Шору А	ISO 7619-1		около 25
Устойчивость при гидролизе (изменение твердости по Шору А)	EN 14187-5	%	42,9 (треб.: < 50)
Огнестойкость	EN 14187-7		пройдено (отсутствуют подтеки, трещины, пузыри, затвердение, озоление)
Адгезионные/когезионные свойства при –20 °С	EN ISO 9047	Н/мм ²	0,35, без разрушения (треб.: ≤ 0,6, без разрушения)
Характеристики в условиях длительного приложения усилия растяжения (100 %)	EN ISO 8340	Н/мм ²	0,23 (при +23 °С), без разрушения 0,33 (при –20° С), без разрушения
Прочность при растяжении 120 %	EN 28340	Н/мм ²	0,20 (при +20 °С) 0,40 (при –20° С)
Ускоренное старение при УФ-облучении (изменение растягивающего напряжения при испытании на растяжение 100 %)	EN 14187-8	%	4,5 (треб. 2 ≤ ±20)
Способность к восстановлению	EN ISO 7389	%	94 (треб.: ≥ 70)
Макс. допустимая общая деформация	–	%	30
Температура эксплуатации (без химического воздействия)	–	°С	От –50 до +60

Примечание. Значения измерены при температуре 23 °С ± 2 °С и относительной влажности 50 % ± 10 %. При повышенной температуре и/или относительной влажности эти значения могут быть ниже и наоборот. Представленные технические данные являются статистическими и не соответствуют гарантированным минимумам.

MasterSeal® CR 171

Высокоэффективный химически стойкий наливной двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида

Химическая стойкость					
Среда	Конц.	Устойчивость	Среда	Конц.	Устойчивость
Неорганические кислоты					
борная кислота	насыщ.	+	соляная кислота	10 %	(+)
плавиковая кислота	10 %	(+)	соляная кислота	конц.	–
фосфорная кислота	10 %	+	серная кислота	25 %	(+)
фосфорная кислота	25 %	(+)	серная кислота	40 %	–
азотная кислота	10 %	+			
Масла					
биотопливо		++	касторовое масло		++
смазка для сверления		++	силиконовое масло		++
тормозное масло		+	гидравлическая жидкость (скайдрол)		++
жидкое топливо		++	дегтярное масло		+
гидравлическое масло		+	терпентинное масло		+
Органические кислоты					
муравьиная кислота	5 %	+	молочная кислота	40 %	+
муравьиная кислота	10 %	(+)	молочная кислота	конц.	(+)
муравьиная кислота	98 %	–	олеиновая кислота	50 %	(+)
бензойная кислота	насыщ.	+	щавелевая кислота	10 %	+
янтарная кислота	20 %	+	щавелевая кислота	насыщ.	(+)
уксусная кислота	10 %	(+)	винная кислота	15 %	+
уксусная кислота	60 %	–	лимонная кислота	20 %	+
малеиновая кислота	20 %	+			
Щелочные растворы					
водно-спиртовой раствор каустической соды	10 %	+	гидроксид калия	20 %	++
аммиак	25 %	++	каустическая сода	10 %	++
гидроксид кальция	насыщ.	++			

Время устойчивости:

++ = мин. 72 ч + = 8–72 ч (+) = 1–8 ч – = менее 1 ч

MasterSeal® CR 171

Высокоэффективный химически стойкий наливной двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида

Химическая стойкость					
Среда	Конц.	Устойчивость	Среда	Конц.	Устойчивость
Солевые растворы					
хлорид алюминия	35 %	+	дихромат калия	20 %	+
нитрат аммония	40 %	+	нитрат калия	40 %	+
фосфат аммония	40 %	+	перманганат калия	2 %	+
сульфат аммония	40 %	+	сульфат меди	25 %	+
хлорид бария	40 %	+	ацетат натрия	насыщ.	+
сульфат бария	40 %	+	карбонат натрия	насыщ.	+
хлорид кальция	40 %	+	хлорид натрия	насыщ.	+
нитрат кальция	40 %	+	нитрат натрия	насыщ.	+
сульфат железа	40 %	+	дигидрофосфат натрия	10 %	+
карбонат калия	15 %	+			
Органические растворители					
бензин, стандартный и марки «супер»		++	ксилол		+
бензол		(+)	перхлорэтилен		(+)
топливо для реактивных двигателей, IP4		++	дихлорбензол		+
нефтепродукты		++	диметиланилин		+
стирол		–	диметилформамид		(+)
уайт-спирит		++	трихлорэтилен		(+)
толуол		+	тетрахлорид углерода		–
Альдегиды					
бензальдегид		–	формальдегид	35 %	–
кратоновый альдегид		–	коричный альдегид		(+)

Время устойчивости:

++ = мин. 72 ч + = 8–72 ч (+) = 1–8 ч – = менее 1 ч

MasterSeal® CR 171

Высокоэффективный химически стойкий наливной двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида

Химическая стойкость					
Среда	Конц.	Устойчивость	Среда	Конц.	Устойчивость
Спирты					
бензиловый спирт		(+)	изобутанол		++
этиловый спирт	50 %	++	изопропанол		++
этиловый спирт	96 %	+	крезол	5 %	(+)
этиленгликоль		++	метиловый спирт		+
фуриловый спирт		+	фенол	5 %	+
глицерин		++	фенол	насыщ.	(+)
Кетоны					
ацетон		+	метилэтилкетон		+
ацетофенон		+	метилизобутилкетон		+
циклогексанон		(+)			
Эфиры					
бутилацетат		+	метилгликоляцетат		+
этилацетат		+			
Прочее					
дистиллированная вода		+	пероксид водорода		+
молочная сыворотка		++			

Время устойчивости:

++ = мин. 72 ч + = 8–72 ч (+) = 1–8 ч – = менее 1 ч

MasterSeal® CR 171

Высокоэффективный химически стойкий наливной двухкомпонентный герметик для заполнения швов на основе полисульфида.

Заявление об отказе от ответственности

Ввиду различия условий эксплуатации и областей применения наших продуктов эти технические характеристики предназначены только для получения общих указаний по применению. Настоящая информация основана на наших текущих знаниях и опыте. Заказчик не освобождается от обязанности проводить тщательную проверку на пригодность и возможность намеченного использования. Заказчик обязан связаться со службой технической поддержки в случае применения, не указанного в разделе «Области применения» технических характеристик. Целиком на потребителя ложится ответственность за возможные убытки при использовании продукта не по назначению, указанному в технических характеристиках, без предварительной консультации с Master Builders Solutions.

Все содержащиеся в настоящем документе описания, чертежи, фотографии, данные, соотношения и массы могут быть изменены без предварительного уведомления и не отражают состояние продукта согласно договору. Ответственность за соблюдение возможных прав собственности, а также существующих законов и положений несет исключительно потребитель наших продуктов. Ссылка на торговые наименования других компаний не является рекомендацией и не исключает использование аналогичной продукции. Представленная нами информация содержит только описание качества наших продуктов и услуг и не является гарантией. Ответственность за неполные или неверные данные в наших технических характеристиках принимается только в случае намеренного искажения или грубой небрежности, это не касается претензий, предъявляемых в соответствии с законом об ответственности за качество продукции.

ООО «МБС Строительные системы»
Офис в Москве: +7 495 225 6436
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397
Офис в Казани: +7 843 212 5506
Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779
Офис в Екатеринбурге: +7 912 690 2865
Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763
E-mail: stroysist@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ru