



Модифицированная полимерами, битумсодержащая мастика для санации трещин, соответствует TL Fug-StB

## Применение

BIGUMA®- RS специально подходит для санации трещин и стыков на дорогах с бетонным и асфальтобетонным покрытием, при применении также процесса перекрытия трещин (Oversealbanding).

## Характеристики

BIGUMA®- RS соответствует требованиям «Технических условий поставок мастик для заливки швов на дорожных покрытиях» (TL Fug-StB), и «Мастики для санации трещин».

BIGUMA®- RS, а точнее saniрованные трещины, выполненные с помощью данной мастики проявляют следующие свойства:

- хорошие адгезионные свойства к битумсодержащим и минеральным основам
- устойчива к солнечному излучению
- Не приклеивается к колесам транспорта
- отличные свойства применения в теплую и холодную погоду
- высокая износостойкость
- устойчива к жидким растворам, соли, разбавленным кислотам и т.д.
- Битумсодержащий строительный материал, благодаря чему легко подлежит повторному ресайклингу

## Указания по применению

### а) расплавление мастики для санации

BIGUMA®- RS нужно бережно расплавлять в плавильном котле, оборудованном механическим смесителем, непрямым обогревом и термостатом, при температуре обработки от 170 до 180 °С. Температуру следует регулировать термостатически; также ее следует постоянно контролировать. Следует обязательно избегать термической перегрузки мастики для санации, поскольку это приведет к непосредственному повреждению добавленных для улучшения ее качеств полимеров и таким образом приведет к потере гарантированных свойств.

### б) требования к основе

Имеющиеся трещины очищаются либо только горячим воздухом под высоким давлением (процесс перекрытия трещин), или предварительно фрезеруются (процесс фрезерования- заливка). При выполнении санации трещин очень важно удалить все имеющиеся инородные тела и отдельные детали из трещины. С помощью горячего воздуха нагревается асфальт на краях и таким образом активируется битум. Для этого процесса нанесение праймера не обязательно. В случае необходимости для BIGUMA®- RS следует применять единственный подходящий праймер COLZUMIX®- Haftgrund, поскольку он специально согласован с BIGUMA®- RS.

## Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

## Производитель

Завод Dortmund

**в) заливка трещин**

Заливка трещин выполняется согласно «Указаниям по санации швов, а также поврежденных стыков и соединений на дорожных покрытиях из асфальтобетона» (HSR). Как и в процессе Oversealbanding, так и в процессе фрезерования мастика для заливки трещин наносится с помощью каретки для горизонтальной разметки по всему участку трещины. В зависимости от характера образования трещин применяются различные расширения. При заданной температуре обработки жидкая мастика заполняет трещину и соединяется с ее краями. Часть мастики для заливки трещин остается на поверхности трещины и накрывает ее внахлест. Данное перекрытие оказывает защитное действие на трещину и препятствует отслоению мастики от краев трещины. Заданная глубина при санации трещин составляет от 2 до 3 мм.

С целью обеспечения шероховатости, а также для оптического выравнивания на существующем покрытии непосредственно после заливки на еще горячую мастику наносится предварительно смешанный с битумом кубовидный щебень / дробленый песок высокого качества, размером фракции 1 / 3 мм и уплотняется.

Таблица: указания по выбору различных процессов по санации трещин или поврежденных стыков

Картина повреждения		процесс	
Трещина / поврежденный стык	Ширина	Процесс снятия трещины (Oversealbanding)	Процесс фрезерования заливки
Слишком мало открыт	< 2 мм	+	+
от легкой степени и до четкой степени открытия	2 мм до 25 мм	-	+
С потерей веса и смежные трещины	> 25 мм	-	-

**Погодные условия**

Швы, которые подлижат заполнению можно заливать только при сухих погодных условиях и температуре поверхности конструктива выше 0 °С.

**Расход материала**

Расход мастики для заливки трещин: Длина трещины (м) x ширина каретки для горизонтальной разметки (мм) x высота гребенки (мм) x плотность мастики для трещин (г / см3) x надбавка для заливки трещины в зависимости от глубины и ширины трещины = расход в граммах.

Праймер: ок. 3 % заливаемой мастики

**Хранение**

Продукт можно хранить в прохладном и сухом помещении не менее 24 месяцев.

**Центральная продажа**

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

**Производитель**

Завод Dortmund

### Форма поставки

Мастика для заливки трещин транспортируется в тонколистовых бочках (жестяная тара) и на одноразовых поддонах. Разграничительный слой и фальцованная конструкция жестяной тары гарантируют быстрое, безопасное и беспроблемное высвобождение мастики с бочки. Освободившие блоки можно вместе с твердым разграничивающим слоем добавлять в плавильный котел. Как альтернатива: в наличии есть мастика для заливки трещин в картонной коробке, покрытой силиконом.

Тонколистовая бочка: 35 кг, 12 кг  
Картонная коробка: 30 кг, 12 кг

### Очищающее средство

Средство: BIGUMA®- SWS, бензин или обычные растворители  
При контакте с кожей: Паста для мытья рук

### Инструкции, которые применяются

При выполнении санации трещин следует принимать во внимание следующие инструкции, точнее указания:

- ZTV Fug-StB
- ZTV Beton-StB
- Указания по выполнению санации трещин, а также поврежденных стыков и соединений на дорожных покрытиях из асфальтобетона (HSR)

### Технические данные

Температура обработки: ок. 170 - 180 °C  
Толщина: ок. 1,25 г/см<sup>3</sup>  
Праймер: COLZUMIX®- Haftgrund

Данная памятка продукта соответствует нынешней технической информации. Исполнитель обязуется проверить ее соответствие и возможности применения для обозначенных целей. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по всем вопросам касательно продукта. Силу имеют наши общие условия ведения бизнеса и поставок, которые Вы сможете загрузить на сайте [www.dga.de](http://www.dga.de).

Rev.: 03/20

#### Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

#### Производитель

Завод Dortmund