

## MasterRoc® MP 368

**Высокреактивная двухкомпонентная огнестойкая инъекционная смола силиката мочевины для консолидации грунтов.**

### ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MasterRoc MP 368 – двухкомпонентная инъекционная смола силиката мочевины, не содержащая растворителей, для быстрой консолидации угольных пластов и грунтовых массивов.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Консолидация раздробленных пород при подземном строительстве;
- Консолидация угольных пластов в подготовительных выработках и лавах;
- Борьба с газо- и водопровялени;
- Ремонт трещин в бетоне

### УПАКОВКА

MasterRoc MP 368 поставляется:  
 Компонент А: 36 кг канистры и 298 кг бочки  
 Компонент В: 28 кг канистры и 232 кг бочки.

### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- хорошая адгезия к бетону в 5,0 Мпа после 0,5 ч
- легко смешивается при низких температурах >5°C
- прочность на сжатие 30 МПа
- высокая структурная прочность в комбинации с упругостью
- инъектированный материал показывает хорошую адгезию к влажным и скользким поверхностям
- не увеличивается в объеме при контакте с водой и не абсорбирует воду

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Цвет	Вязкость Мпа*с	Плотность кг/дм <sup>3</sup>
Компонент А	Бесцветный	300	1,49
Компонент В	Темно-коричневый	115	1,16

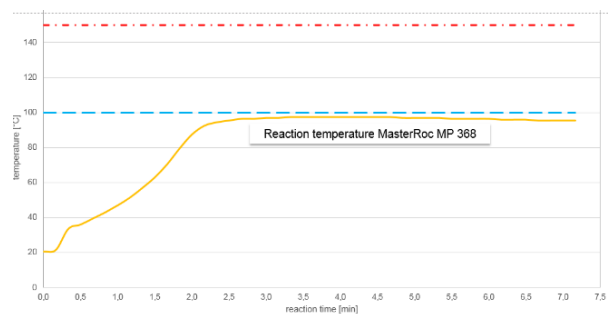
*Смешивание: Компоненты А и В в соотношении 1 к 1 по объёму*

### ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕАКЦИИ

Температура испытания	23°C
Время текучести	90с ± 30с
Время затвердевания	2 мин 30 с ± 30 с
Фактор вспенивания	1
Прочность на сжатие	34 МПа
Адгезия к бетону через 0,5 ч	5,0 МПа
Показательное время	< 5 мин

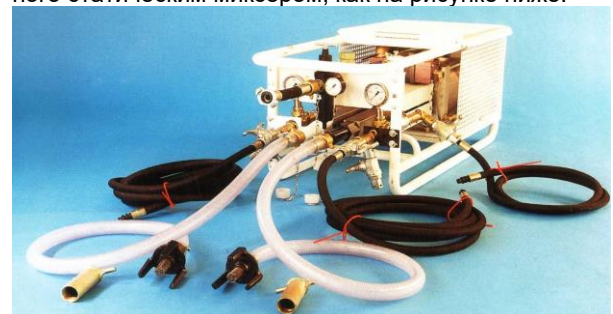
*Показательное время: время необходимое для достижения силы сцепления в 1 МПа в лаб. условиях*

### ТЕМПЕРАТУРА РЕАКЦИИ



### ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ МАТЕРИАЛА

Компоненты А и В поставляются готовыми к применению. Закачиваются в соотношении 1:1 по объему с помощью двухкомпонентного насоса, оснащенного статическим миксером, как на рисунке ниже.



**Важно:** Время твердения зависит от температуры продукта и грунта. Храните оба компонента при температуре не ниже +5°C.

## MasterRoc® MP 368

**Высокоактивная двухкомпонентная огнестойкая инъекционная смола силиката мочевины для консолидации грунтов.**

Для достижения оптимального смешивания компонентов в процессе инъектирования наличие статического миксера обязательно. Рекомендованная длина миксера 32 см.

### ОБОРУДОВАНИЕ

На время коротких перерывов прокачайте компонент А через статический миксер. После окончания работ прокачайте средство по очистке и уходу (MasterRoc MP 230 CLN) или масло, не содержащее воду через насос и шланги, пока не выльется весь MasterRoc MP 368. Храните насос и шланги с чистящим средством внутри со всеми открытыми вентилями.

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

MasterRoc MP 368 хранится 24 месяца в заводской, неоткрытой таре при температуре от +5°C до +35°C в сухом помещении. Транспортировка материала MasterRoc MP 368 может осуществляться при температуре окружающего воздуха ниже -10°C. При этом компонент В при температуре -10°C не подвергается замораживанию (не переходит в твердое состояние). Компонент А замораживается (переходит в твердое состояние), после размораживания при температуре +23°C полностью сохраняет свои свойства.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Избегайте контакта с кожей и глазами. Используйте персональные средства защиты: комбинезон, перчатки, очки. При контакте с кожей тщательно промойте место водой с мылом. При попадании в глаза, тщательно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу. Продукты безвредны.

Незастывшие продукты не должны попадать в дренажные и водяные системы. Разлитые продукты собираются абсорбирующими материалами (опилки, песок) и утилизируются в соответствии с местными нормами и правилами.

Дополнительная информация содержится в паспорте безопасности продукта и у представителя Master Builders Solutions.

ООО «МБС Строительные системы»  
Офис в Москве: +7 495 225 6436  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397  
Офис в Казани: +7 843 212 5506  
Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779  
Офис в Екатеринбурге: +7912 690 2865  
Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763  
E-mail: [stroysist@mbcc-group.com](mailto:stroysist@mbcc-group.com)  
[www.master-builders-solutions.ru](http://www.master-builders-solutions.ru)

® = зарегистрированная торговая марка компании, входящей в MBCC Group, во многих странах мира